ACIDENTE OFÍDICO - Distribuição de casos notificados em janeiro, fevereiro e março de 1996, e igual período de 1997, por U.F., Brasil

UF/Macrorregião	1996			1997*		
	JANEIRO	FEVEREIRO	MARÇO	JANEIRO	FEVEREIRO	MARÇO
BRASIL	**1709**	**1530**	**1663**	**65**	**96**	**169**
NORTE	**336**	**325**	**346**	**...**	**...**	**66**
Rondônia	51	53	59	...	...	59
Acre	22	19	19	...	...	...
Amazonas	29	38	40	...	...	...
Roraima	8	10	16	...	...	...
Pará	143	125	116	...	...	...
Amapá	15	23	14	...	...	...
Tocantins	68	57	82	...	...	7
NORDESTE	**179**	**153**	**195**	**23**	**23**	**37**
Maranhão	42	30	44	...	...	...
Piauí	35	23	30	...	...	...
Ceará	62	53	58	...	...	...
Rio Grande do Norte	6	28	24	...	...	...
Paraíba	...	...	...	...	...	...
Pernambuco	19	10	23	23	23	37
Alagoas	...	3	1	...	...	...
Sergipe	15	6	15	...	...	...
Bahia	...	...	...	...	...	...
SUDESTE	**621**	**572**	**576**	**42**	**60**	**66**
Minas Gerais	143	178	179	...	...	...
Espírito Santo	155	105	118	...	...	...
Rio de Janeiro	93	85	85	42	60	66
São Paulo	230	204	194	...	...	...
SUL	**418**	**439**	**388**	**...**	**...**	**...**
Paraná	...	...	...	...	...	...
Santa Catarina	185	150	115	...	...	...
Rio Grande do Sul	233	289	273	...	...	...
CENTRO-OESTE	**155**	**41**	**158**	**...**	**13**	**...**
Mato Grosso do Sul	...	...	...	...	...	...
Mato Grosso	116	6	124	...	13	...
Goiás	...	...	...	...	...	...
Distrito Federal	39	35	...	...	...	...

FONTE: MS/FNS-CENEPI

* Dados preliminares sujeitos a revisão.