DIFTERIA - Distribuição de casos notificados em janeiro, fevereiro e março de 1996, e igual período de 1997, por Unidade Federada, Brasil

UF/Macrorregião	1996			1997*		
	JANEIRO	FEVEREIRO	MARÇO	JANEIRO	FEVEREIRO	MARÇO
BRASIL	**12**	**22**	**15**	**2**	**25**	**7**
NORTE	**4**	**2**	**-**	**-**	**-**	**-**
Rondônia	-	-	-	...	...	...
Acre	-	-	-	...	...	...
Amazonas	4	2	-	-	-	-
Roraima	-	-	-	-	-	-
Pará	-	-	-	-	-	-
Amapá	-	-	-	-	-	-
Tocantins	-	-	-	-	-	-
NORDESTE	**-**	**2**	**5**	**-**	**-**	**1**
Maranhão	-	-	-	-	-	-
Piauí	-	-	-	-	-	-
Ceará	-	1	1	...	...	...
Rio Grande do Norte	-	-	-	...	...	...
Paraíba	-	-	-	...	...	...
Pernambuco	-	-	3	-	...	...
Alagoas	-	1	1	...	...	...
Sergipe	-	-	-	-	-	1
Bahia	-	-	-	...	...	...
SUDESTE	**2**	**6**	**3**	**-**	**25**	**5**
Minas Gerais	-	1	-	-	23	2
Espírito Santo	-	-	-	...	...	...
Rio de Janeiro	1	2	-	-	1	...
São Paulo	1	3	3	-	1	3
SUL	**3**	**2**	**6**	**1**	**-**	**1**
Paraná	1	-	2	...	...	...
Santa Catarina	2	1	2	-	-	1
Rio Grande do Sul	-	1	2	1	-	-
CENTRO-OESTE	**3**	**-**	**1**	**1**	**-**	**-**
Mato Grosso do Sul	-	-	-	-	-	-
Mato Grosso	3	-	1	1	-	-
Goiás	-	-	-	-	-	-
Distrito Federal	...	-	-	-	-	-

FONTE: MS/FNS-CENEPI

* Dados preliminares sujeitos a revisão.