LEISHMANIOSE - Distribuição de casos autóctones notificados em janeiro de 1996 e igual período de 1997, por Unidade Federada, Brasil

UF/Macrorregião	1996 JANEIRO			1997* JANEIRO		
	TEGUMENTAR	VISCERAL	TOTAL	TEGUMENTAR	VISCERAL	TOTAL
BRASIL	**3255(a)**	**195**	**3350**	**2186(b)**	**146**	**2332**
NORTE	**1067**	**2**	**1069**	**972**	**19**	**991**
Rondônia	265	-	265	93	-	93
Acre	68	-	68	17	-	17
Amazonas	177	-	177	254	-	254
Roraima	8	2	10	...	5	5
Pará	412	-	412	515	2	517
Amapá	60	-	60	49	-	49
Tocantins	77	-	77	44	12	56
NORDESTE	**1277**	**173**	**1450**	**920**	**127**	**1047**
Maranhão	356	17	373	358	8	366
Piauí	14	25	39	19	25	44
Ceará	413	17	430	156	9	165
Rio Grande do Norte	15	7	22	-	22	22
Paraíba	33	5	38	30	6	36
Pernambuco	90	20	110	26	13	39
Alagoas	8	9	17	-	5	5
Sergipe	-	27	27	-	-	-
Bahia	348	46	394	331	39	370
SUDESTE	**373**	**16**	**389**	**33**	**-**	**33**
Minas Gerais	257	14	271	...	...	...
Espírito Santo	37	-	37	15	-	15
Rio de Janeiro	38	2	40	18	-	18
São Paulo	41	-	41	...	...	...
SUL	**75**	**-**	**75**	**-**	**-**	**-**
Paraná	75	-	75	-	-	-
Santa Catarina	-	-	-	-	-	-
Rio Grande do Sul	-	-	-	-	-	-
CENTRO-OESTE	**363**	**4**	**367**	**261**	**-**	**261**
Mato Grosso do Sul	17	4	21	22	-	22
Mato Grosso	320	-	320	202	-	202
Goiás	26	-	26	37	-	37
Distrito Federal	-	-	-	...	-	-

FONTE: MS/FNS-CENEPI/DEOPE

* Dados preliminares sujeitos a revisão.

(a) Acrescidos 114 casos notificados pelas UF´s como não autóctones.

(b) Acrescidos 55 casos notificados pelas UF´s como não autóctones.