TÉTANO - Distribuição de Casos Notificados em fevereiro de 1996 e igual período de 1997 por Unidade Federada, Brasil

UF/Macrorregião	1996 FEVEREIRO			1997* FEVEREIRO		
	ACIDENTAL	NEONATAL	TOTAL	ACIDENTAL	NEONATAL	TOTAL
BRASIL	**46**	**4**	**50**	**26**	**7**	**33**
NORTE	**4**	**-**	**4**	**4**	**1**	**5**
Rondônia	-	-	-	...	-	-
Acre	-	-	-	...	-	-
Amazonas	4	-	4	2	1	3
Roraima	-	-	-	-	-	-
Pará	-	-	-	-	-	-
Amapá	-	-	-	-	-	-
Tocantins	-	-	-	2	-	2
NORDESTE	**17**	**2**	**19**	**4**	**3**	**7**
Maranhão	6	-	6	4	-	4
Piauí	-	-	-	-	-	-
Ceará	1	-	1	...	3	3
Rio Grande do Norte	1	1	2	...	-	-
Paraíba	-	-	-	...	-	-
Pernambuco	3	-	3	...	-	-
Alagoas	3	1	4	...	-	-
Sergipe	3	-	3	-	-	-
Bahia	-	-	-	...	-	-
SUDESTE	**14**	**1**	**15**	**15**	**3**	**18**
Minas Gerais	4	1	5	6	2	8
Espírito Santo	3	-	3	...	-	-
Rio de Janeiro	-	-	-	2	-	2
São Paulo	7	-	7	7	1	8
SUL	**4**	**-**	**4**	**2**	**-**	**2**
Paraná	1	-	1	...	-	-
Santa Catarina	2	-	2	2	-	2
Rio Grande do Sul	1	-	1	-	-	-
CENTRO-OESTE	**7**	**1**	**8**	**1**	**-**	**1**
Mato Grosso do Sul	1	-	1	-	-	-
Mato Grosso	5	1	6	1	-	1
Goiás	1	-	1	-	-	-
Distrito Federal	-	-	-	-	-	-

FONTE: MS/FNS-CENEPI

* Dados preliminares sujeitos à revisão.