

ACIDENTE ARANEÍDEO - Distribuição de casos notificados em julho, agosto e setembro de 1996, e igual período de 1997, por U.F., Brasil

UF/Macrorregião	1996			1997*		
	JULHO	AGOSTO	SETEMBRO	JULHO	AGOSTO	SETEMBRO
BRASIL	151	162	114
NORTE	4	1	5
Rondônia
Acre	-	-	1
Amazonas	4	1	3
Roraima
Pará
Amapá	-	-	1
Tocantins
NORDESTE	-	6	4
Maranhão
Piauí
Ceará
Rio Grande do Norte	-	6	4
Paraíba
Pernambuco
Alagoas
Sergipe
Bahia
SUDESTE	74	79	20
Minas Gerais
Espírito Santo
Rio de Janeiro	2	3	1
São Paulo	72	76	19
SUL	72	76	85
Paraná	24	17	12
Santa Catarina	18	15	21
Rio Grande do Sul	30	44	52
CENTRO-OESTE	1	-	-
Mato Grosso do Sul
Mato Grosso	1	-	-
Goiás
Distrito Federal

FONTE: MS/FNS-CENEPI

* Dados preliminares sujeitos a revisão.