

ACIDENTES ARANEÍDEOS - Casos notificados de janeiro a setembro de 1997 e total acumulado no período, por Unidade Federada, Brasil

UF/Macrorregião	1997*									Total
	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Set	
Brasil	39	78	74	83	29	26	329
Norte	1	-	-	2	-	-	3
Rondônia	-	-	-	-	-	-	-
Acre	-	-	-	-	-	-	-
Amazonas	-	-	-	-	-	-	-
Roraima	-	-	-	-	-	-	-
Pará	-	-	-	-	-	-	-
Amapá	-	-	-	-	-	-	-
Tocantins	1	-	-	2	-	-	3
Nordeste	-	-	1	1	1	-	3
Maranhão	-	-	-	-	-	-	-
Piauí	-	-	-	-	-	-	-
Ceará	-	-	-	-	-	-	-
Rio Grande do Norte	-	-	1	-	-	-	1
Paraíba	-	-	-	-	-	-	-
Pernambuco	-	-	-	1	1	-	2
Alagoas	-	-	-	-	-	-	-
Sergipe	-	-	-	-	-	-	-
Bahia	-	-	-	-	-	-	-
Sudeste	-	-	-	1	-	-	1
Minas Gerais	-	-	-	-	-	-	-
Espírito Santo	-	-	-	-	-	-	-
Rio de Janeiro	-	-	-	1	-	-	1
São Paulo	-	-	-	-	-	-	-
Sul	34	73	69	73	26	23	298
Paraná	10	25	20	12	1	-	68
Santa Catarina	24	48	49	61	25	23	230
Rio Grande do Sul	-	-	-	-	-	-	-
Centro-Oeste	4	5	4	6	2	3	24
Mato Grosso do Sul	-	-	-	-	-	-	-
Mato Grosso	-	-	-	-	-	-	-
Goiás	-	-	-	-	-	-	-
Distrito Federal	4	5	4	6	2	3	24

Fonte: MS/FNS/CENEPI-SINAN

* Dados preliminares sujeitos a revisão.