

ACIDENTES ARANÉÍDEOS - Casos notificados de janeiro a setembro de 1998 e total acumulado no período, por Unidade Federada, Brasil

UF/Macrorregião	1998*									Total
	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Set	
Brasil	53	52	51	1	-	-	157
Norte	1	-	-	1	-	-	2
Rondônia	-	-	-	-	-	-	-
Acre	-	-	-	-	-	-	-
Amazonas	-	-	-	-	-	-	-
Roraima	-	-	-	-	-	-	-
Pará	-	-	-	-	-	-	-
Amapá	-	-	-	-	-	-	-
Tocantins	1	-	-	1	-	-	2
Nordeste	-	1	5	-	-	-	6
Maranhão	-	-	-	-	-	-	-
Piauí	-	-	-	-	-	-	-
Ceará	-	-	-	-	-	-	-
Rio Grande do Norte	-	1	5	-	-	-	6
Paraíba	-	-	-	-	-	-	-
Pernambuco	-	-	-	-	-	-	-
Alagoas	-	-	-	-	-	-	-
Sergipe	-	-	-	-	-	-	-
Bahia	-	-	-	-	-	-	-
Sudeste	15	7	9	-	-	-	31
Minas Gerais	-	-	-	-	-	-	-
Espírito Santo	-	-	-	-	-	-	-
Rio de Janeiro	1	1	-	-	-	-	2
São Paulo	14	6	9	-	-	-	29
Sul	34	44	36	-	-	-	114
Paraná	34	44	36	-	-	-	114
Santa Catarina	-	-	-	-	-	-	-
Rio Grande do Sul	-	-	-	-	-	-	-
Centro-Oeste	3	-	1	-	-	-	4
Mato Grosso do Sul	-	-	-	-	-	-	-
Mato Grosso	-	-	-	-	-	-	-
Goiás	-	-	-	-	-	-	-
Distrito Federal	3	-	1	-	-	-	4

Fonte: MS/FNS/CENEPI-SINAN

* Dados preliminares sujeitos a revisão.