

**TÉTANO NEONATAL - Casos notificados e confirmados de janeiro a setembro de
1997 e total acumulado no período, por Unidade Federada, Brasil**

UF/Macrorregião	1997*									Total
	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Set	
Brasil	12	10	7	9	9	7	10	5	5	74
Norte	1	1	1	1	-	1	-	-	2	7
Rondônia	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acre	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Amazonas	1	-	-	-	-	1	-	-	1	3
Roraima	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pará	-	1	-	1	-	-	-	-	-	2
Amapá	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
Tocantins	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nordeste	7	4	4	5	8	3	6	4	2	43
Maranhão	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2
Piauí	1	-	1	1	1	-	-	-	-	4
Ceará	-	2	-	3	2	-	1	1	1	10
Rio Grande do Norte	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1
Paraíba	-	-	1	-	1	-	-	-	-	2
Pernambuco	-	1	2	-	-	-	2	-	1	6
Alagoas	5	-	-	1	1	1	-	1	-	9
Sergipe	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bahia	-	-	-	-	3	2	3	1	-	9
Sudeste	3	3	-	2	1	-	-	-	-	9
Minas Gerais	1	3	-	2	-	-	-	-	-	6
Espírito Santo	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1
Rio de Janeiro	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1
São Paulo	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1
Sul	-	1	-	1	-	3	1	1	-	7
Paraná	-	-	-	1	-	1	1	-	-	3
Santa Catarina	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1
Rio Grande do Sul	-	1	-	-	-	1	-	1	-	3
Centro-Oeste	1	1	2	-	-	-	3	-	1	8
Mato Grosso do Sul	1	1	1	-	-	-	2	-	-	5
Mato Grosso	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
Goiás	-	-	1	-	-	-	1	-	-	2
Distrito Federal	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Fonte: MS/FNS/CENEPI-SINAN

* Dados preliminares sujeitos a revisão.